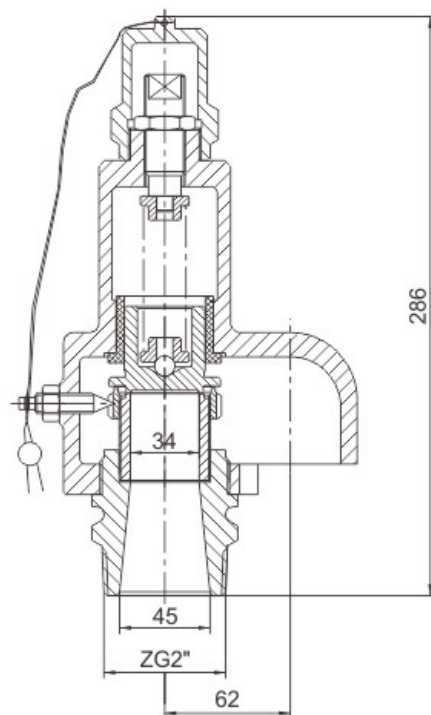


弹簧微启式外螺纹安全阀

● A21H-6型外螺纹弹簧封闭式安全阀



此类安全阀为散装水泥罐车专用。



主要性能规范

公称压力PN(MPa)	0.6
强度试验压力Ps(MPa)	0.9
弹簧压力级(MPa)	≥0.2~0.25 ≥0.25~0.3 ≥0.3~0.4 ≥0.4~0.6
适用介质	空气
适用温度	≤60°C